

Сварочный агрегат



служит для питания одного сварочного поста при ручной дуговой сварке металлов постоянным током. Он предназначен для работы в полевых условиях. Технические характеристики:
Номинальный сварочный ток, А - 315 Пределы регулирования сварочного тока, А - 30-350
Максимальное значение сварочного тока, А: при ПН=100% - 240 при ПН=35% - 350 Рабочее напряжение при номинальном токе, В - 32,6
Номинальная продолжительность цикла сварки, мин - 5 Номинальная относительная

продолжительность нагрузки, ПН, % - 60 Тип генератора - ГД-3120У2
Мощность генератора, кВт - 10,27
Коэффициент полезного действия сварочного генератора в номинальном режиме, не менее, % - 61,5 Тип двигателя - дизельный Д144-80
Мощность двигателя, кВт (л.с.) - 29 (40)
Охлаждение двигателя - воздушное принудительное Число цилиндров - 4 Удельный расход топлива, кг/кВт.ч., не более - 0,45 Масса агрегата, кг, не более - 875 Габариты (мм) - 1670x950x1200.

